

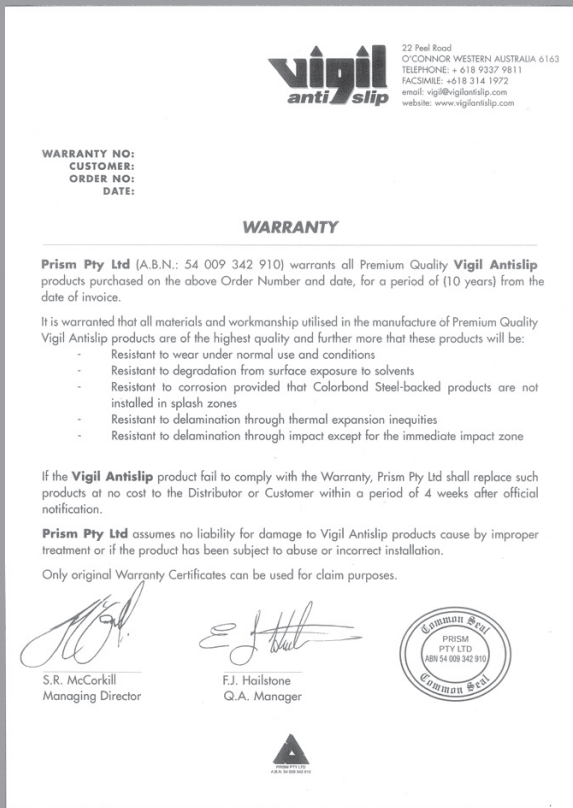


Prüfergebnisse

Mechanische Belastbarkeit Höhe

Niveau	KG·CM	1	2	3	4	5
Schicht	192	Riss-Bildung	Nein	Nein	Nein	Nein
Mittel	196	Nein	Riss-Bildung	Nein	Nein	Riss-Bildung
Hoch	200	Nein	Riss-Bildung	Nein	Riss-Bildung	Riss-Bildung

Prüfverfahren ASTM D2794 - Ergebnis: 196 Kg cm



Bleichwasser (NaOCl)	14%							
Schwefelsäure	10%							
Salpetersäure	30%							
Ameisensäure	10%							
Essigsäure	10%							
Milchsäure	5%							
Kraftstoff (Tetraethyl bleihaltiger Kraftstoff)	14%							
Toluol	14%							
Styrol	14%							
1.1.1-Trilorethan	14%							
Skydrol 500A (Hydraulisches Fahrzeug für Flugzeuge)	14%							
Testperiode in wochen		1	2	3	4	5	6	7
		8						

Keine Verschlechterung Geringfügige Beeinträchtigung

Brennbarkeitsbestimmung von	Durchschnittlich		
Zündzeit	5,78 min		
Flammendiffusionszeit	0 s.		
Integrierte Wärmeabgabe	71,1 kJ/m ²		
Rauchentwicklung, log D	-0,8101		
Optische Dichte D	0,1572/m		
Brennbarkeit Bestimmung von	Ergebnis	index	
Zündzeit	14	0 - 20	
Flammenausbreitungsindex	0	0 - 10	
Wärmeentwicklungsindex	2	0 - 10	
Rauchentwicklungsindex	5	0 - 10	
Bestimmung des Antirutschverhaltens Prüfverfahren ASTM D4518			
Bedingung	Ergebnis	Ergebnis	Ergebnis
Trocken	0,53	Commercial	R - 13
Nass	0,50	Industrial	R - 12
Öle	0,49	Offshore	R - 12
Öl nach Aufprall	0,41		
Bestimmung der Alterungsbeständigkeit Prüfverfahren ISO 20340:2003 / TÜV SÜD Prüfverfahren			
ISO4628-2	Keine Blasenbildung	Rating 0 (S0)	
ISO4628-3	Kein Rost	Rating Ri 0	
ISO4628-4	Keine Rissbildung	Rating 0 (S0)	
ISO4628-5	Keine Abblätterung	Rating 0 (S0)	
ISO4628-6	Keine Pulverbildung	Rating 0	
Korrosion	Keine Korrosion bei Kratzern auf dem Material.		
Hektortest	Impulskraft 3MPa.		
Bestimmung Meerwasserbeständigkeit Testmethode ISO 20340:2003 / TÜV SÜD Resultaten			
ISO4628-2	Keine Blasenbildung	Rating 0 (S0)	
ISO4628-3	Kein Rost	Rating Ri 0	
ISO4628-4	Keine Rissbildung	Rating 0 (S0)	
ISO4628-5	Keine Abblätterung	Rating 0 (S0)	
ISO4628-6	Keine Pulverbildung	Rating 0	
Korrosion	Weniger als 1 mm Korrosion beim Verkätzen des Materials.		
Hektortest	Impulskraft 3MPa.		
Bestimmung der Korrosions-beständigkeit Prüfverfahren ISO 15711 / TÜV SÜD Ergebnisse			
Keine Anti-Rutsch-Beschichtung hat sich gelöst oder ist abgeplatzt und auf dem beschichteten Anti-Rutsch-Element kommt es zu keiner Blasenbildung. Das Ergebnis beweist, dass die Beschichtung auf dem kathodisch geschützten Element Ablösung und Schäden unter den beschriebenen Bedingungen widersteht			
Umfangreiche technische Informationen sind auf Anfrage erhältlich.			